

«Утверждаю»
Директор ЧОУ ДПО
Учебный центр «Охрана»

_____ А.И. Пильщиков
«01» 09. 2024г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы
«Повышение квалификации» охранников 4-го разряда» 8 часов
на 2024г.

№ п/п	Наименование учебных дисциплин	Количество часов		
		Всего	Теория	Практика
1	Правовая подготовка	1	0.5	0,5 (0,5)
2	Тактико-специальная подготовка	1	0.5	0,5 (0,5)
3	Техническая подготовка	1	0.5	0,5 (0,5)
4	Использование специальных средств	1	0.5	0,5 (0,5)
5	Оказание первой помощи	1	0.5	0,5 (0,5)
6	Противодействие терроризму. Обеспечение антитеррористической защищенности объектов.	1	0.5	0,5 (0,5)
7	Промежуточная аттестация	время проведения включено в общее время освоения дисциплин (указано в скобках в графах для практических занятий)		
	Итоговая аттестация	2	1	1
	Итого	8	4	4